

## **POR QUE USAR FAPLAC??**

### **¿Qué grado de resistencia a la abrasión tiene la melamina Faplac?**

Los tableros Faplac tienen el más alto grado de resistencia a la abrasión del mercado, superando efectivamente los 500 ciclos.

### **¿Cómo se debe limpiar la melamina?**

Sólo con paño levemente húmedo.

### **¿Qué diferencia existe entre la melamina y un folio?**

El recubrimiento melamínico es un producto que se fusiona con el tablero por medio de presión y temperatura, estas operaciones permiten impermeabilizar totalmente la superficie de la placa con este producto plástico, de muy buena resistencia a la abrasión.

El folio es un papel decorativo de buen aspecto pero que no es impermeable y no tiene resistencia a la abrasión.

### **¿Los tableros son resistente a la acción del fuego?**

En términos generales no son resistentes al fuego, ya que están contruidos a partir de madera, la cual es combustible.

### **¿Cuánto pesan los tableros Faplac?**

Los pesos de los tableros dependerán de su espesor y formato.

La fórmula para calcular este factor es la siguiente:

(Largo x ancho x espesor) x 630 , que es densidad.

Un tablero de 18 mm de espesor de 2.5 mt x 1.83 pesará 51 Kg.

Un tablero de 15 mm de espesor de 2.5 mt x 1.83 pesará 43 Kg.

### **¿Se pueden usar los tableros Faplac en cocinas y baños?**

Allí es donde principalmente se usan, ya que se requiere una alta resistencia a los agentes corrosivos domésticos (Vinagres, sales, etc.).

### **¿Qué tipo de adhesivo utilizan en la placa?**

El adhesivo es Urea Formaldehído, el cuál cumple plenamente con la norma chilena vigente (NCh 2093).

### **¿Cómo se soluciona la apariencia de los bordes?**

Los bordes en todos los tableros constituyen el punto mas débil frente a los impactos y la acción de la humedad, por lo tanto la apariencia va de la mano con la protección y para ello existen en el mercado productos tales como tapacantos melamínicos, metálicos, goma, madera etc.

Para fijarlos al tablero se pegan con adhesivos de contacto, PVA, epóxicos y/o de anclaje mecánico.

#### **¿Cómo se corta correctamente Faplac melamina?**

Para el correcto corte de los tableros recubiertos recomendamos:

- \* Usar sierra con dientes de W idia (Carburo de Tungsteno) o diamante.
- \* Como mínimo la sierra debe tener 60 dientes.
- \* La máquina debe estar equipada con sierra precortadora o incisor.
- \* Realizar un pre-corte que atraviese la capa fina del tablero.
- \* Durante el corte no mezclar tableros de Melamina (aglomerado o M D F) con otro tipo de tableros.
- \* Limpiar la sierra periódicamente.

#### **¿Cómo se pinta correctamente el aglomerado desnudo?**

Faplac posee caras extremadamente lisas, por lo que se puede pintar directamente sin incurrir en costosas operaciones de empaste.

Lacado básico:

- 1.- Aplicar un sellador para madera, que cumplirá con la función de tapar lo poros.
- 2.- Suavizar con lija de grano 280.
- 3.- Aplicar una mano de aparejo, que nivelará y preparará la superficie para recibir pintura.
- 4.- Suavizar con lija de grano 280.
- 5.- Aplicar la laca de color, que protegerá y embellecerá el tablero.

Opcionalmente y para una mejor terminación se puede aplicar una mano más de aparejo, y como terminación, una de laca incolora.

Pinturas decorativas:

Las pinturas decorativas se aplican directamente sobre el tablero, con un mínimo de dos manos.

#### **¿Cuándo usar Faplac y cuando Trupán?**

Se debe usar Faplac en todo lo que se refiere a líneas planas, tales como estructuras de muebles y puertas que no tengan ni moldurados ni desfondados.

El Trupan, al ser un tablero de fibras, puede trabajarse en toda su masa, por lo que es apropiado para curvas y mayor grado de diseño.

#### **¿Para qué se usa un aglomerado?**

Los tableros presentan la ventaja de cubrir grandes superficies con poco esfuerzo y Faplac no es la excepción.

La limitación de uso está dada sólo por el usuario en cualquier aplicación de interior, ya sea en muebles o arquitectura. NO USAR A LA INTEMPERIE.

#### **¿Cómo se fabrica un aglomerado de partículas?**

El tablero aglomerado de partículas se obtiene al procesar madera descortezada y chipeada, que luego es astillada en tamaños de aproximadamente 3 mm. Esta astilla se mezcla con resina del tipo urea formaldehído y parafina sólida, y es prensada a altas temperaturas, logrando un tablero apto para ser revestido o simplemente utilizado desnudo.

**¿Por qué Faplac es el mejor aglomerado para pintar?**

La gran lisura y suavidad de sus caras permite pintar su superficie con las técnicas comunes.